



EQUIPAMIENTO

- Forja en frío de 2 estaciones hasta 22 mm.
- Forja en frío progresiva 3, 4, 5 y 6 golpes hasta 20 mm
- Forjadoras para tuerca de 5 y 6 estaciones hasta 25 mm.
- Forjadoras en caliente desde 1/2" hasta 2" de Diámetro.



ESPECIFICACIONES

Dimensiones

4 mm
hasta
36 mm

Largos

— **MÍN.** 15 mm

— **MÁX.** 250 mm



CAPACIDAD

Proceso	Capacidad por mes	Capacidad ocupada
Forja en frío	700 TON	60%
Forja caliente	300 TON	25%



2. Forjado