



LÍDERES EN

TORNILLERÍA EN MÉXICO

www.apisaf.com.mx

CONTENIDO

Historia
Nosotros
Ubicación
Industrias
Procesos
Equipamiento
Especificaciones
Contacto



2020

Se centralizan
operaciones
en Hidalgo,
mejorando
servicio y
logística



2018

APISA FASTENERS,
nueva imagen



2011 - 2012

Mayor inversión para
satisfacer al sector
AUTOMOTRIZ

2007

APISA adquiere
la empresa
STAHL



- Se adquiere
licencia **MATHREAD**

2005

APISA obtiene
certificado
ISO 9001



2004

APISA adquiere
licencia
TAPTITE de REMIC



1991

Construcción de la
1era. planta de
manufactura



CDMX



1981

Fundación de ALAMBRES
PROCESADOS INDUSTRIALES
S.A. de C.V. (APISA)



HISTORIA

APISA FASTENERS es una empresa que desde hace más de 40 años está dedicada a la fabricación de Tornillos, Pernos, Tuercas, Productos Roscados, Forjas y similares, bajo los estándares internacionales ISO, ASME, SAE, ASTM, DIN y JIS principalmente, de alta especificación y estándar para el mercado industrial, eléctrico, construcción y de autopartes.



Empresa mexicana ubicada en
el Estado de Hidalgo con
40,000 m2 de construcción

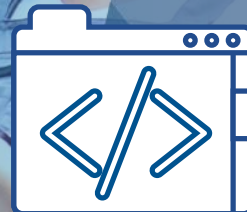
220 personas forman parte
de nuestro equipo

40 de ellos son personal administrativo



+40 años de experiencia

Software (SCEP) Sistema de
Control Estadístico de Proceso,
con liberación de proceso en
cada lote.



Equipo de selección Electrónica
por medio de cámaras.



CANADÁ

4 días

**ESTADOS
UNIDOS**

3 a 2
días

1 a 3
días

MÉXICO

Ubicación

La situación geográfica de APISA FASTENERS nos ayuda a tener una ventaja logística con nuestros competidores del Norte de América.

**Nuestros principales clientes se encuentran en
Canadá, Estados Unidos y México.**

INDUSTRIAS

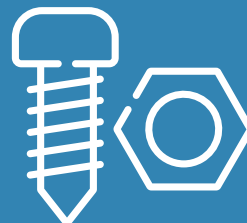
Los principales mercados a los que tenemos alcance son:



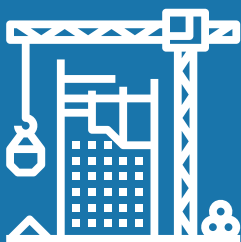
Electrodomésticos



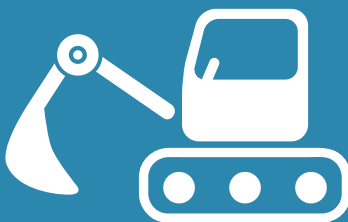
Automotriz



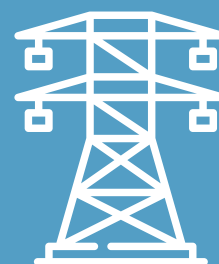
Tornillería comercial
y sujeción



Construcción



Maquinaria pesada



Energía

The background of the slide is a collage of industrial images. On the left, there are large coils of wire. On the right, there are various mechanical components, including what looks like a pump or a valve assembly. The entire image is overlaid with a semi-transparent blue filter.

F7pisa
fasteners

PROCESOS

1



**Materia
prima**



PROCESOS

- Esferoidizado
- Limpieza química
- Trefilado
- Fosfatado



ESPECIFICACIONES

Acero al carbón:

- SAE ASTM Estándar
- JIS Estándar
- DIN Estándar

*Materia prima
mexicana*

2



Forjado



EQUIPAMIENTO

- Forja en frío de 2 estaciones hasta 22 mm.
- Forja en frío progresiva 3, 4, 5 y 6 golpes hasta 20 mm
- Forjadoras para tuerca de 5 y 6 estaciones hasta 25 mm.
- Forjadoras en caliente desde 1/2 "hasta 2" de Diámetro.



ESPECIFICACIONES

Dimensiones

4 mm
hasta
36 mm

Largos

— **MÍN.** 15 mm



MÁX. 250 mm

3



**Segundas
operaciones**



EQUIPAMIENTO

1. Roladoras con capacidad de ensamblar arandelas (Sems)
2. Rolado rodillos
3. Maquinado ranura
4. Barrenado
5. Moleteado
6. Maquinado cabezas



ESPECIFICACIONES

Cuerdas

UNC
UNF

Thread Cutting
Thread Rolling
Tap Tite

Mathread

4



Tratamientos térmicos



EQUIPAMIENTO

- Temple y revenido
- Carbonitrurado
- Temple por Inducción



ESPECIFICACIONES

Dureza

Grado 2
Grado 5

Clase 8.8
Clase 9.8
Clase 10.9

A307
A394
A325
A490

5



Recubrimientos adhesivos



EQUIPAMIENTO

- Galvanizado electrolítico trivalente (120 a 500 hrs Red Corrosion)
- Cumplimiento RoHS
- Deshidrogenizado trivalente
- Recubrimientos orgánicos Magni Coating (480 a 1,000 hrs Red Corrosion)
- Adhesivos ND para cuerdas Loc tite, 3M, Pre coat, Nylon.



ESPECIFICACIONES

Acabados in house

- Zinc Trivalente (Cr+3)
RoHS: Azul, Blanco, Amarillo, Negro
- Fosfato orgánico + sello
- Níquel
- Recubrimiento Magni
- Galvanizado por Inmersión en Caliente

6



Inspección de calidad

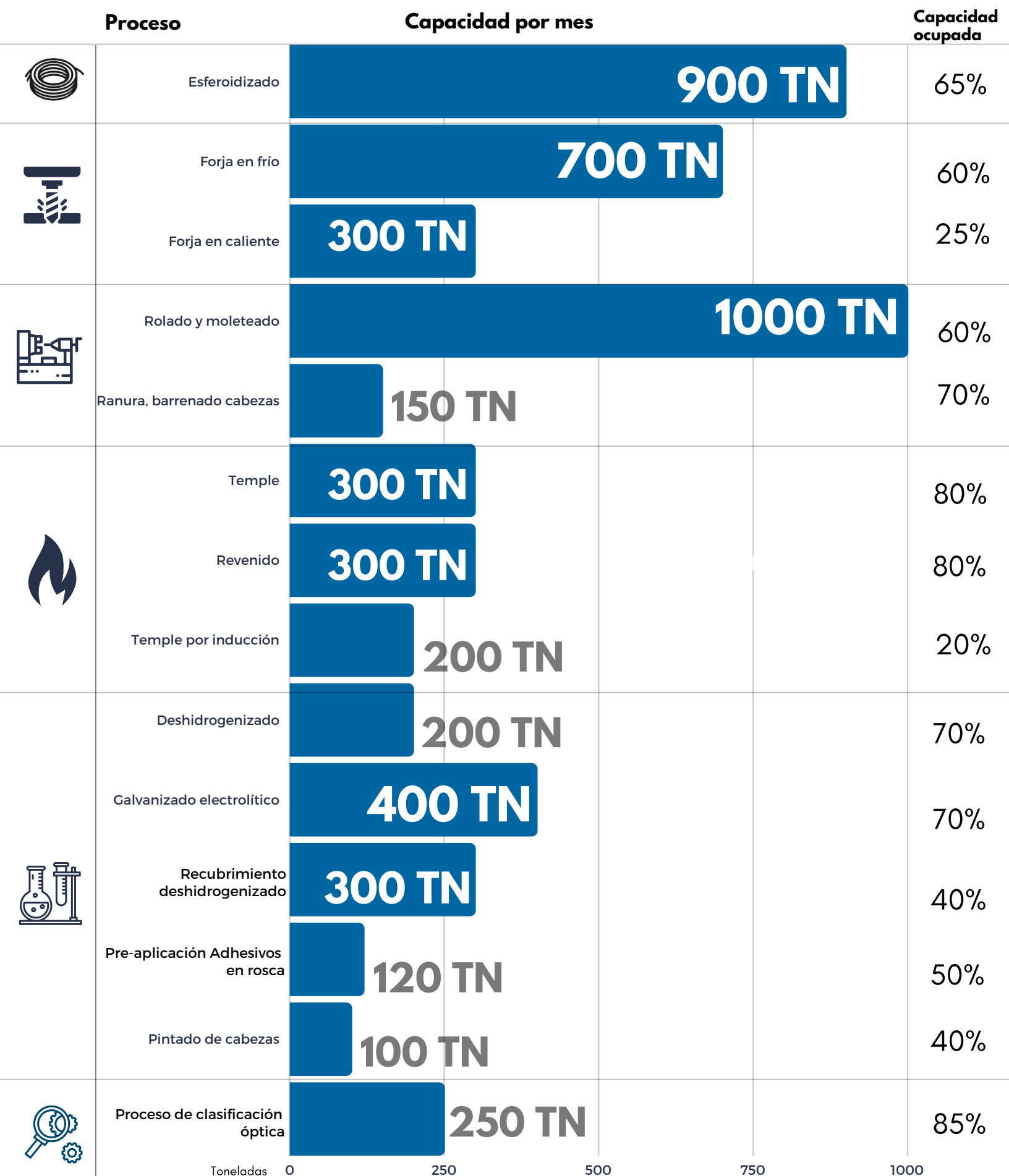


EQUIPAMIENTO

- Laboratorio interno de metrología
- Microestructura
Dureza y Microdureza
- Comparador óptico
- Máquina Universal
- Tensión, torque y elongación
- Coeficiente de fricción
- Cámara salina

LABORATORIO DE PRUEBAS MECÁNICAS

- Tensión
- Prueba de Carga
- Torque
- Análisis de Microestructura
- Dureza y Microdureza
- Coeficiente de Fricción
- Pruebas de corrosión
- Libre de Hidrógeno
- Torque en Adhesivos
- Selección óptica automatizada
- Selección visual
- Equipo capacitado con más de 10 años de experiencia





Todos nuestros procesos son

IN-HOUSE.



Tel. 00(52) 74374-10700

Whatsapp: 5537173334

info@apisaf.com.mx

www.apisaf.com.mx



Apisaf
fasteners



Escanea este código
en tu celular para
conocer más.

Av. Belisario Domínguez No. 32-6
Barr. de San Jerónimo,
Villa de Tezontepec, Hidalgo 43880, México